

Ümumtəhsil məktəblərinin 5-ci sinfi üçün Texnologiya fənni üzrə illik planlaşdırma nümunəsi¹

Sıra №-si	Məzmun standartları	Mövzu	Saat	Dərslik səh.	MMV səh.
1.	–	4-cü sinifdə mart-iyun aylarında keçilənlərin təkrarı	2	-	-
		I BÖLMƏ			
		QRAFİK SAVAD ELEMENTLƏRİ			
2.	4.1.1.	İnsan həyatında texnologiya. Məmulatların hazırlanma mərhələləri	1	6-8	20-21
3.	4.1.1.; 4.2.1.	Məmulatın qrafik təsviri	1	9-10	22-23
4.	1.1.1.; 1.2.1.; 4.2.1.	Ölçmə və nişanlama alətləri	1	11-13	24-25
		II BÖLMƏ			
		MƏİŞƏT MƏDƏNİYYƏTİ			
5.	1.4.1.	Tərəvəzlərin becərilmə texnologiyası	1	14-16	26-27
6.	3.1.2.	Məişətdə sadə təmir işləri	1	17-18	28-29
7.	–	Kiçik summativ qiymətləndirmə	1	-	-
8.	3.1.1.	Ailədə davranış və ünsiyyət mədəniyyəti	1	19-20	30-31
9.	3.2.1.	Ailə büdcəsinin formalaşması	1	21-23	32-33
		III BÖLMƏ			
		ODUNCAĞIN EMAL TEXNOLOGİYASI			
10.	1.1.1.; 1.3.2.	Oduncaq və mişar materialları	1	24-26	34-35
11.	1.2.1.; 2.1.1.	Oduncağın emalı üçün iş yeri və alətlər	1	27-29	36-37
12.	–	Kiçik summativ qiymətləndirmə	1	-	-
13.	1.1.1.; 1.2.2.; 1.2.3.; 1.3.4.; 2.1.1.; 2.2.1	Oduncaq materialların mişarlanması və təmizlənməsi	1	30-32	38-39
14.	1.1.1.; 1.2.2.; 1.2.3.; 1.3.3.; 1.3.4.; 2.1.1.; 2.2.1.	Oduncağın yonulması	1	33-34	40-41
15.	1.1.1.; 1.2.2.; 1.2.3.; 1.3.3.; 1.3.4.; 2.1.1.; 2.2.1.	Oduncağın əl alətləri ilə burğulanması	1	35-37	42-43
16.	1.1.1.; 1.2.2.; 1.2.3.; 1.3.3.; 1.3.4.; 2.1.1.; 2.2.1.	Oduncaq hissələrinin birləşdirilməsi	1	38-40	44-45
17.	–	Kiçik summativ qiymətləndirmə	1	-	-
		I YARIMİL 18 saat			
		IV BÖLMƏ			
		METALIN EMALI			

¹ Planlaşdırma hazırlanarkən V sinif üçün "Texnologiya" dərsliyi və "Müəllim üçün metodik vəsait" (Müəlliflər: N.Axundov, H.Əhmədov, F.Şərifova, R.Ələkbərova Bakı: 2020, Aspoliqraf.) nəzərə alınmışdır.

TEXNOLOGİYASI					
18.	1.3.1.; 1.3.2.	Metallar haqqında ümumi məlumat. Nazik təbəqə metal və məftil	1	41-42	46-47
19.	1.1.1.; 1.2.1.; 1.2.2.; 1.2.3.; 2.1.1.; 2.2.1.	Metal ilə işləmək üçün iş yeri, alət və tərtibatlar	1	43-44	48-49
20.	1.1.1.; 1.2.2.; 1.2.3.; 1.3.1.; 1.3.2.; 1.3.3.; 1.3.4.; 2.2.1.	Təbəqə metalın və məftilin düzəldilməsi	1	45-46	50-51
21.	1.1.1.; 1.2.2.; 1.2.3.; 1.3.1.; 1.3.2.; 1.3.3.; 1.3.4.; 2.1.1.; 2.2.1.	Nazik təbəqə metalın və məftilin təmizlənməsi, əyilməsi	1	47-48	52-53
22.	1.1.1.; 1.2.2.; 1.2.3.; 1.3.1.; 1.3.2.; 1.3.3.; 1.3.4.; 2.2.1.	Nazik təbəqə metal hissələrinin birləşdirilməsi	1	49-50	54-55
23.	–	Kiçik summativ qiymətləndirmə	1	-	-
24.	2.1.2.; 2.2.2.	Elektrik enerjisi və sadə elektrik dövresi	1	51-54	56-57
V BÖLMƏ					
PARÇANIN EMALI TEXNOLOGİYASI					
25.	1.1.1.; 1.2.1.; 1.3.3.; 1.3.4.; 2.1.1.; 2.2.1.	Parçadan məmulat hazırlamaq üçün iş yeri, alətlər və tərtibatlar	1	55-57	58-59
26.	1.1.1.; 1.2.2.; 1.2.3.; 2.2.1.; 4.2.1.	Ülgünün hazırlanması və parçanın biçilməsi texnologiyası	1	58-60	60-61
27.	1.1.1.; 1.2.2.; 1.2.3.; 1.3.2.; 1.3.4.; 2.1.1.; 2.2.1.; 4.2.1.	Nəm-isti emal və parça qırıntılarından tutqacın hazırlanma texnologiyası	1	61-63	62-63
28.	–	Kiçik summativ qiymətləndirmə	1	-	-
VI BÖLMƏ					
ƏRZAQ MƏHSULLARININ EMALI TEXNOLOGİYASI					
29.	1.1.1.; 1.2.2.; 1.2.3.; 1.3.2.; 1.3.3.; 1.3.4.; 2.1.1.; 2.2.1.; 4.2.1.	Muncuq. Muncuqhörmə texnikası	1	64-67	64-65
30.	1.1.1.; 1.3.3.; 1.3.4.; 2.1.1.; 2.2.1.	Mətbəx qab-qacağı və onlara qulluq	1	68-70	66-67
31.	1.1.1.; 1.2.2.; 1.2.3.; 1.3.2.; 1.3.3.; 2.1.1.; 2.2.1.	Buterbrodların və isti içkilərin hazırlanma texnologiyası	1	71-75	68-69
32.	1.1.1.; 1.2.2.; 1.2.3.; 1.3.2.; 1.3.3.; 2.2.1.	Yumurtadan yeməklərin hazırlanma texnologiyası	1	76-78	70-71
33.	–	Kiçik summativ qiymətləndirmə	1	-	-
II YARIMİL 16 saat					

Cəmi : 34 saat
I yarıml: 18 saat
II yarıml: 16 saat